



ประกาศ สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ
เรื่อง ประกวดราคาเช่ารถยนต์ส่วนบุคคล และรถยนต์ประจำสำนักงานพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมภาคกลาง
จำนวน 7 คัน ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ 36 /2553

สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ มีความประสงค์จะประกวด
ราคาเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลและรถยนต์ประจำสำนักงานพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมภาคกลาง จำนวน 7 คัน

ราคาเริ่มต้นในการประกวดราคาเป็นเงินทั้งสิ้น 5,922,000.- บาท (ห้าล้านเก้าแสนสองหมื่น
สองพันบาทถ้วน)

1. ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1.1 ผู้เสนอราคาเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพให้เช่าพัสดุที่ประกวดราคาเช่าด้วยวิธีการทาง
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

1.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และ
ได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบ
ของทางราชการ

1.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือไม่
เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศ
ประกวดราคาเช่าด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขัน
ราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาเช่าครั้งนี้

1.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอม
ขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

1.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการเช่าของ
สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ

2. การยึดหลักประกันของของผู้มีสิทธิเสนอราคาให้ดำเนินการในกรณีดังต่อไปนี้

2.1 ผู้มีสิทธิเสนอราคาไม่ส่งผู้แทนมาลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา
ตามวันเวลา และสถานที่ที่กำหนด

2.2 ผู้มีสิทธิเสนอราคาที่มาลงทะเบียนแล้วไม่ LOG IN เข้าสู่ระบบ

2.3 ผู้มีสิทธิเสนอราคา LOG IN แต่ไม่มีการเสนอราคา หรือเสนอราคาผิดเงื่อนไขที่
กำหนดโดยการเสนอราคาสูงกว่า หรือเท่ากับราคาเริ่มต้นการประมูล

2.4 ผู้มีสิทธิเสนอราคาไม่ลงลายมือชื่อในแบบ บก. 008 แบบยืนยันราคาสุดท้ายในการ
เสนอราคา

การประกวดราคาเข้าครั้งนี้ จะดำเนินการได้เมื่อทราบผลการประกวดราคาเรียบร้อยแล้ว ซึ่งสำนักงานฯ จะขอตั้งงบประมาณกับทางราชการต่อไป ดังนั้น สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ สงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกการประกวดราคาเข้าด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หากไม่ได้รับอนุมัติเงินงบประมาณ

3. กำหนดยื่นเอกสารประกวดราคาเข้าด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 13 กันยายน 2553 ระหว่างเวลา 09.30 น. ถึง 11.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ 962 ถนนกรุงเกษม แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบฯ กรุงเทพมหานคร

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารประมูลเข้าด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ได้ที่ฝ่ายพัสดุ สำนักงานเลขาธิการ สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ 962 ถนนกรุงเกษม แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบฯ กรุงเทพมหานคร ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 7 กันยายน 2553 หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0 - 2280 - 4085 ต่อ 4019 , 0 - 2628 - 2816 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 2 กันยายน 2553



(นางเพ็ญจา อ่อนชิต)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและเงื่อนไขการเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลและรถยนต์
ประจำสำนักพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมภาคกลาง

1. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ส่วนบุคคล (รถเก๋ง) จำนวน 4 คัน

- เป็นรถยนต์นั่ง 4 ประตู
- เครื่องยนต์เบนซิน ปริมาตรกระบอกสูบ 1,500 - 1,600 ซีซี
- ติดตั้งระบบการใช้ก๊าซธรรมชาติอัด (NGV) แบบระบบ MPI ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานของทางราชการ
- ระบบส่งกำลังแบบเกียร์อัตโนมัติ
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ-ซีดี พร้อมลำโพงหน้า-หลัง และอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน
- ระบบตัวถังและระบบความปลอดภัย
- โครงสร้างนิรภัย
- กระบอกถังลมหน้านิรภัย
- ระบบถุงลมนิรภัยอย่างน้อยด้านคนขับ
- ระบบเบรก ABS พร้อมไฟเบรกดวงที่สาม
- พวงมาลัยเพาเวอร์ ปรับระดับได้
- ระบบเซ็นทรัลล็อก
- กระจกหน้าต่างปรับเลื่อนด้วยไฟฟ้า
- เข็มขัดนิรภัยอย่างน้อย 5 ตำแหน่ง
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง Class ABC ขนาดไม่ต่ำกว่า 5 ปอนด์ สำหรับรถยนต์ 1 ชุด
- ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงภายในรถ และต้องตรวจสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์โดยสาร (รถตู้) จำนวน 3 คัน

- รถโดยสารขนาดไม่ต่ำกว่า 12 ที่นั่ง
- เป็นเครื่องยนต์เบนซิน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- ติดตั้งระบบการใช้ก๊าซธรรมชาติอัด (NGV) แบบระบบ MPI ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานของทางราชการ
- ระบบส่งกำลังแบบเกียร์ธรรมดา 5 จังหวะ หรือเกียร์อัตโนมัติ
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ-ซีดี พร้อมลำโพงหน้า-หลัง และอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน

- ขนาดตัวถัง
โดยมีความสูงของรถวัดจากพื้นดินไม่ต่ำกว่า 1,950 มม.
 - ระบบตัวถังและระบบความปลอดภัย
โครงสร้างนिरภัย
พวงมาลัยเพาเวอร์และปรับระดับได้
ระบบเซ็นทรัลล็อก
กระจกหน้าต่างปรับเลื่อนด้วยไฟฟ้าอย่างน้อยด้านหน้า
เข็มขัดนิรภัยอย่างน้อยที่นั่งแถวหน้า
 - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง Class ABC ขนาดไม่ต่ำกว่า 5 ปอนด์ สำหรับรถยนต์ 1 ชุด
ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงภายในรถ และต้องตรวจสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
 - ตู้คอนโซลวางแก้วและสิ่งของหลังคนขับ
 - พนักเก้าอี้โดยสารปรับเอนได้ พร้อมท้าวแขนชนิดพับเก็บได้ และหลังพนักมีที่วางแก้ว
3. ระยะเวลาการเช่า 3 ปี
4. ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้อง และเป็นไปตาม พรบ. และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
5. เป็นรถใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน (ป้ายแดง)
6. ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยผู้เช่าไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่ม
7. ผู้ให้เช่าต้องจัดทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าประเภทหนึ่งและตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ. 2535 โดยแบ่งการคุ้มครองออกเป็น
- 7.1 ความรับผิดชอบต่อความบาดเจ็บ และสูญเสียชีวิตของบุคคลภายนอก ในวงเงิน 1,000,000 บาท (หนึ่งล้านบาท)/คน และไม่เกิน 10,000,000 (สิบล้านบาท)/ครั้ง
 - 7.2 ความรับผิดชอบต่อทรัพย์สินบุคคลภายนอกในวงเงิน 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท)/ครั้ง
 - 7.3 การประกันอุบัติเหตุส่วนบุคคล และค่ารักษาพยาบาล และสูญเสียชีวิตสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสารคันเอาประกัน ในวงเงินไม่ต่ำกว่า 500,000 บาท (ห้าแสน)บาท/คน
8. หากรถยนต์คันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือกรณีที่ผู้ให้เช่านำรถยนต์ที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้เช่าจะแจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบ เพื่อดำเนินการดังนี้
- 8.1 กรณีเกิดเหตุในเขตกรุงเทพมหานคร และปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทนในสภาพใหม่ ขนาด ประสิทธิภาพ เช่นเดียวกับรถยนต์ที่เช่าหรือดีกว่ามาเปลี่ยนทันทีจนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ
 - 8.2 กรณีเกิดเหตุนอกเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทนภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง

การจัดหารถยนต์ทดแทน ผู้ให้เช่าจะต้องจัดหารถยนต์คันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานทันทีจนกว่ารถยนต์คันที่ชำรุดพร้อมใช้งานและผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ด้วยทุนทรัพย์ของผู้ให้เช่าเอง หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดหารถยนต์ใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะต้องหักเงินค่าเช่าเป็นรายวัน วันละ 1,800.- บาท (หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน) ต่อคัน กรณีผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิ์ที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

9. การนำรถยนต์ไปซ่อมหรือบำรุงรักษาตามกำหนดระยะเวลา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับเท่าใด เมื่อส่งรถยนต์กลับมาให้ผู้เช่า เชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเดิม ถ้าต่ำกว่าเดิมผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเดิม
10. การตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์ที่จะตกลงจะเช่าหรือรถยนต์คันที่จะนำมาเปลี่ยน ในกรณีข้อ 7 และข้อ 8 ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้เช่า
11. ค่าใช้จ่ายในการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาต่าง ๆ รวมทั้งค่าต่อทะเบียนรถ ค่าทำประกันภัยรถ และค่าเปลี่ยนน้ำมันเครื่องให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า ยกเว้นค่าเชื้อเพลิง
12. รถที่เช่าจะต้องมีวงล้อและยางอะไหล่ 1 ชุด และยางรถยนต์ทุกเส้นจะต้องเป็นยางเรเดียลที่ได้มาตรฐานและยางทั้ง 5 เส้นต้องเป็นยางใหม่ อายุยางไม่เกิน 1 ปี นับจากวันที่ผลิต ทั้งนี้หากผู้เช่าตรวจสอบพบว่ายางสมควรเปลี่ยนเนื่องจากสภาพยางเสื่อม หรืออาจก่อให้เกิดอันตราย ผู้ให้เช่าต้องดำเนินการเปลี่ยนยางรถให้ใหม่ทันที ในส่วนของการเปลี่ยนยางครั้งต่อไป ต้องเปลี่ยนทุก 2 ปี หรือ 40,000 กม.
13. ผู้ให้เช่าต้องนำรถล้างอัดฉีดอย่างน้อย 6 ครั้งต่อปี
14. ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบต่อการสูญหายและความเสียหายของรถยนต์ที่เช่าทุกกรณี
15. - รถยนต์เก๋ง มีพรมปูทับพื้นรถ และมีแผ่นยางปูทับอีกชั้นหนึ่ง ทั้งด้านผู้ขับและผู้โดยสาร เพื่อความสะดวกในการทำความสะดวก
- รถยนต์ตู้โดยสาร ทำพื้นและมีแผ่นยางปูพื้นอีกชั้นหนึ่งทั้งด้านคนขับและผู้โดยสารเพื่อสะดวกในการทำความสะดวกพร้อมติดตั้งม่านบังแสงแดดชนิดเลื่อนเปิด-ปิด
16. ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
17. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผลิตรถยนต์ พร้อมติดฟิล์มกรองแสงรอบคัน ขนาด 40-60 เปอร์เซนต์

.....